

PRODUCTION OF PARTIALLY SOLIDIFIED SLURRY

Patent Number: JP5237611
Publication date: 1993-09-17
Inventor(s): SUGIMOTO YUKIHIRO; others: 01
Applicant(s): MAZDA MOTOR CORP
Requested Patent: ☐ JP5237611
Application Number: JP19920079346 19920228
Priority Number(s):
IPC Classification: B22D11/10; B22D1/00; B22D11/00; B22D11/04; B22D27/02
EC Classification:
Equivalents: JP3027259B2

Abstract

PURPOSE: To reduce electric power consumption and to minimize an apparatus by efficiently executing the stirring, in the apparatus for producing partially solidified slurry by stirring molten metal poured in a mold with electromagnetic force.

CONSTITUTION: This apparatus is constituted so as to pour the molten metal 3 into the mold 1 through a molten metal supplying trough 2, and a stator coil 4 is arranged at the outside of the mold 1 and the molten metal 3 is rotated to the circular direction by rotary magnetic field formed with the stator coil 4 and the rotating direction of the molten metal 3 is made to turn over at each prescribed time by the stator 4.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平5-237611

(43) 公開日 平成5年(1993)9月17日

(51) Int.Cl. ⁵	識別記号	片内整理番号	F I	技術表示箇所
B 2 2 D 11/10	3 5 0 L	7362-4E		
1/00	Z	8926-4E		
11/00	R	7362-4E		
11/04	3 1 1 J	7217-4E		
11/10	3 5 0 E	7362-4E		

審査請求 未請求 請求項の数5(全 5 頁) 最終頁に続く

(21) 出願番号 特願平4-79346

(22) 出願日 平成4年(1992)2月28日

(71) 出願人 000003137

マツダ株式会社

広島県安芸郡府中町新地3番1号

(72) 発明者 杉本 幸弘

広島県安芸郡府中町新地3番1号 マツダ株式会社内

(72) 発明者 小田 信行

広島県安芸郡府中町新地3番1号 マツダ株式会社内

(74) 代理人 弁理士 福岡 正明

(54) 【発明の名称】 半熔融スラリーの製造装置

(57) 【要約】

【目的】 鋳型に注湯した熔融金属を電磁気力によって攪拌して半熔融スラリーを製造する装置において、該攪拌を効率的に行うことにより消費電力の低減と、装置の小型化を実現する。

【構成】 鋳型1に溶湯供給樋2を経て熔融金属3が注湯されるように構成すると共に、鋳型1の外側にステータコイル4を配置し、該ステータコイル4により形成される回転磁界により熔融金属3を円周方向に回転させ、かつ該ステータ4による熔融金属3の回転方向を所定時間ごとに反転させるようにする。

